

# CONVITE DEFESA DE TESE

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO PROFISSIONAL EM  
EDUCAÇÃO PARA CIÊNCIAS E MATEMÁTICA**

**SIGNIFICADOS PRODUZIDOS SOBRE A PRÁTICA  
DOCENTE NO CURSO DE MATEMÁTICA DA  
UNIVERSIDADE ESTADUAL DE GOIÁS - UNIDADE DE  
IPORÁ**

**Doutorando: Saulo Henrique de Oliveira**

**Banca Examinadora:**

Prof. Dr. Adelino Cândido Pimenta (Orientador/Presidente da banca - IFG)

Prof. Dr. Carlos Cezar da Silva (Membro interno - IFG)

Prof. Dr. Maxwell Gonçalves Araújo (Membro interno - IFG)

Prof. Dr. Edson Pereira Barbosa (Membro externo - UFMT)

Prof. Dr. Carlos Alberto Francisco (Membro externo - Claretiano)

**Data: 11 de dezembro de 2025**

**Horário: 14h**

**Local: Sala de Defesa - IFG - Unidade Riachuelo – Câmpus Jataí**